

XXI Naukowo-Techniczna Konferencja Spawalnicza "Postęp, innowacje i wymagania jakościowe procesów spajania", Międzyzdroje, 26-28.05.2015 r.

Organizatorzy tegorocznej konferencji spawalniczej postanowili, iż miejscem do jej przeprowadzenia będzie ponownie hotel Wolin w Międzyzdrojach, w którym zostali zakwaterowani uczestnicy konferencji oraz odbywały się wszystkie sesje referatowe i spotkania wieczorne. Głównymi organizatorami byli już tradycyjnie pp. Marek Saperski i Bogusław Olech. W konferencji uczestniczyło ponad 100 osób - pracownicy wyższych uczelni, firm produkujących urządzenia i materiały spawalnicze, firm handlowych oraz przedstawiciele producentów różnego rodzaju konstrukcji spawanych, na co dzień stosujących technologie, urządzenia i materiały spawalnicze. Nie zabrakło również pracowników Instytutu Spawalnictwa.



Konferencję otworzyli pp. Marek Saperski i Kwiryn Wojsyk

Przed przystąpieniem do sesji referatowych Brązową Odznaką Honorową SIMP został odznaczony kol. (mgr inż.) Andrzej Zaborowski (EWE, IWE), długoletni członek (obecnie wiceprzewodniczący) Zarządu Zachodniopomorskiej Sekcji Spawalniczej. W obecnej kadencji pełni funkcję sekretarza. Zawodowo p. Andrzej Zaborowski jest wiceprezesa ds. technicznych firmy handlowej Spawalnictwo i Urządzenia Techniczne dla Ochrony Środowiska Sp. z o.o. (SUT), której główna siedziba znajduje się w Szczecinie.

Sama konferencja została podzielona na 10 sesji, którym przewodniczyli: prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, dr hab. inż. Jacek Górka, dr inż. Krzysztof Kudła, dr inż. Ryszard Pakos, dr inż. Jacek Bielawski, dr inż. Kwiryn Wojsyk, dr inż. Krystian Meka, dr inż. Marek Węglowski, dr hab. inż. Bernard Wichtowski i mgr inż. Bogusław Olech.

Tradycyjnie, wygłoszone referaty można podzielić na trzy bloki tematyczne. Pierwszy blok obejmował referaty, które miały charakter naukowy i zostały przygotowane głównie przez pracowników wyższych uczelni i Instytutu Spawalnictwa. Blok drugi to referaty przedstawiające ciekawsze problemy z praktyki przemysłowej. Do bloku trzeciego można zaliczyć referaty poruszające tematykę normalizacyjną i wystąpienia promocyjne konkretnych firm. Wygłoszono 27 referatów wymienionych poniżej:



Dyskusja w czasie konferencji



Mgr inż. Andrzej Zaborowski odznaczony Honorową Brązową Odznaką SIMP

1. Dwadzieścia lat Szczecińskich Konferencji Spawalniczych - mgr inż. Bogusław Olech, PTBNi DT, Szczecin;
2. Własności i struktura spawanych hybrydowo (wiązka laserowa - FCAW) stali obrabianych termomechanicznie S700MC - dr hab. inż. Jacek Górka, Politechnika Śląska, dr inż. Sebastian Stano, Instytut Spawalnictwa;
3. Spawanie laserowe rur ozebrowanych ze stali austenitycznych - prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska, mgr inż. Michał Więcek, Energoinstal Katowice, dr inż. Agata Turowska, Politechnika Śląska.
4. Problemy spawalnicze przy modernizacji starych mostów kolejowych - dr inż. Janusz Hołowaty, prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny, Szczecin;
5. Technologia spawania wielkogabarytowych pierścieni konstrukcji offshore - mgr inż. Marek Saperski, Biuro Techniki Spawalniczej „BM”, Szczecin;
6. Ocena możliwości naprawy rurociągu podwodnego ze stali API 5L X65 przy zastosowaniu spawania mokrego - dr inż. Grzegorz Rogalski, dr inż. Dariusz Fydrych, prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, Politechnika Gdańska;



Uczestnicy konferencji

7. Zastosowanie robotów spawalniczych w produkcji bram przemysłowych na przykładzie wdrożenia w firmie WIŚNIEWSKI - inż. Mirosław Nowak, mgr inż. Jacek Buchowski, mgr inż. Karol Jędrzejak, mgr inż. Daniel Wiśniewski, Technika Spawalnictwa, Poznań;
 8. Wybrane aspekty napraw odlewów korpusów urządzeń energetycznych - dr inż. Robert Bęczkowski, dr inż. Marek Gucwa, Politechnika Częstochowska;
 9. Struktura zatrudnienia a ekonomia w robotyzacji procesów spawalniczych - mgr inż. Monika Rostecka, Instytut Spawalnictwa;
 10. Wpływ mechanizacji spawania złączy rurowych metodą FCAW (136) na własności procesu - inż. Konrad Wojnarowski, JT Sp. z o.o., Warszawa, prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, prof. dr hab. inż. Dariusz Golański, Politechnika Warszawska, dr inż. Marek Węglowski, Akademia Spawania, Warszawa;
 11. Wyznaczanie temperatury podgrzewania wstępnego przed spawaniem - podstawowe metody - mgr inż. Arkadiusz Makówka, Urząd Dozoru Technicznego;
 12. Zastosowanie krótko-czasowej transformaty Fouriera do analizy procesu spawania elektrodą otuloną - mgr inż. Benedykt Ślęzak, Lincoln Electric Bester, dr hab. inż. Marek Fidali, Politechnika Śląska;
 13. Wykorzystanie niskoenergetycznego procesu CBT do łączenia stali wysokostopowej z miedzią - dr inż. Artur Czupryński, dr inż. Tomasz Kik, dr hab. inż. Jacek Górka, Politechnika Śląska;
 14. Norma EN 1090 i jej wymagania w zakresie zabezpieczenia antykorozyjnego stalowych konstrukcji spawanych - mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV- GSI Polska;
 15. Właściwości normalizowanej stali zlewnej mostu kolejowego po 75 latach eksploatacji - prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, mgr inż. Zdzisław Woźniak, Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny, Szczecin;
 16. Mikrostrukturalne procesy degradacyjne normalizowanej stali zlewnej z mostu kolejowego - prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, prof. dr hab. inż. Walenty Jasiński, Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny, Szczecin;
 17. Naprawa odlewów stalowych typu duplex GX2CrMo-Cu25-6-3-3 metodą MAG drutem proszkowym - mgr inż. Marcin Żuk, Politechnika Śląska;
 18. Technologie spawalnicze podczas remontu pieca obrotowego w cementowni - inż. Jakub Kozłowski, Sekcja Spawalnictwa SIMP, Częstochowa;
 19. Wymagania spawalnicze dla instalacji rurociągowych w systemach dystrybucji gazów wysokiej czystości w przemyśle półprzewodnikowym - dr inż. Krystian Meka, Biuro Inżynierskie KMS, Pyskowiec;
 20. Monitorowanie procesów cieplnych spawania - dr inż. Krzysztof Kudła, mgr inż. Krzysztof Makles, Politechnika Częstochowska;
 21. Plany jakości przy wytwarzaniu konstrukcji stalowych - dr inż. Robert Bęczkowski, dr inż. Marek Gucwa, Politechnika Częstochowska;
 22. Napawanie stopami niklu na przykładzie materiałów dodatkowych z oferty NST - mgr inż. Jacek Zajączkowski, NST Polska;
 23. Porównanie klasycznych mieszanin gazowych do spawania GMAW z mieszaninami o niższej zawartości CO₂ w argonie, ze szczególnym uwzględnieniem wtopienia - Miroslav Mucha, Jozef Iskierka, Milan Urban, Gabriel Peller, Air Liquide;
 24. Ocena skłonności do pęknięcia gorącego złączy spawanych ze stali 304H - dr inż. Agata Turowska, prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska;
 25. Ocena zagrożenia kruchym pękaniem spawanych elementów konstrukcji stalowych - prof. dr hab. inż. Krzysztof Werner, dr inż. Kwiryn Wojsyk, Politechnika Częstochowska;
 26. Zmiany do norm PN-EN 13480-4/A1 i PN-EN 13480-5/A1 istotne dla procesu wytwarzania rurociągów - mgr inż. Łukasz Olichwer, Urząd Dozoru Technicznego;
 27. Ograniczenie wodoru dyfundującego w spoinie przez zastosowanie spawania bezszwowymi drutami proszkowymi - mgr inż. Leszek Marek, Bohler Uddeholm Polska.
- Po raz pierwszy wygłaszane referaty zostały opublikowane nie w postaci zbioru referatów przygotowanego przez organizatorów konferencji, ale jako artykuły w czasopiśmie „Przegląd Spawalnictwa”.
- Również zgodnie z tradycją 3. dzień konferencji został przeznaczony na wycieczki - do Gazoportu w Świnoujściu w budowie i Fortu Gerharda w Świnoujściu (pruski obiekt broniący dostępu do portu).

Alojzy Kajzerek