



XXII NAUKOWO-TECHNICZNA KRAJOWA KONFERENCJA SPAWALNICZA „postęp, innowacje i wymagania jakościowe procesów spajania”



W dniach 17-19 maja 2016 przy pięknej pogodzie oraz w doskonałej atmosferze, odbyła się w Międzyzdrojach coroczna konferencja branży spawalniczej i badań nieniszczących pod patronatem Urzędu Dozoru Technicznego, w której uczestniczyło wielu specjalistów reprezentujących przemysł, jednostki dozоровe oraz ośrodki naukowe. Tradycja konferencji sięga już ponad dwie dekady i stanowi ważny punkt kalendarza spawalników. Podczas konferencji wymieniano poglądy i doświadczenia firm produkcyjnych, handlowych i jednostek dozоровych, prezentowano wyniki badań naukowych w kontekście aktualnych osiągnięć, rozwoju inżynierii spajania i NDT. Konferencja jak co roku została bardzo dobrze zorganizowana. W tym roku w skład komitetu organizacyjnego wchodził Panowie: Bogusław Olech, Jacek Saperski, Marek Saperski oraz Jerzy Wlekiński. Poniżej przedstawiono prezentacje wygłoszone w dziesięciu sesjach referatowych.



Dr inż. Jan Plewniak prezes zarządu krajowej Sekcji Spawalniczej SIMP oraz mgr inż. Marek Saperski prezes Zachodniopomorskiej Sekcji Spawalniczej SIMP, otwierają konferencję

Sesja I

Przewodniczył dr inż. Jan Plewniak (PCz) Prezes ZG Sekcji Spawalniczej SIMP

1. Wspomaganie procesów spawania za pomocą symulacji numerycznych – dr inż. Tomasz Kik (PŚI) / MECAS ESI

Sesja II

Przewodniczył dr inż. Artur Czupryński (PŚI)

1. Właściwości tytanowej powłoki metalizacyjnej osadzonej tarcioowo na ceramice AlN - mgr inż. Michał Hudycz, prof. Tomasz Chmielewski, mgr inż. Maciej Winiarski, prof. Dariusz Golański, (PW)



2. Próby spawania laserowego niskostopowej wysokowytrzymałej stali o strukturze martenzytycznej - dr hab. inż. Jacek Górka, mgr inż. Andrzej Ozgowicz, (PŚI)
3. Spawane złącza doczołowe w mostach kolejowych w świetle kryterium Przydatności Użytkowej Konstrukcji - prof. Bernard Wichtowski, ZUT w Szczecinie

Sesja III

Przewodniczył prof. Tomasz Chmielewski (PW)

1. Innowacje technologiczne firmy PANASONIC w zrobotyzowanym spawaniu cienkich elementów metalowych na przykładzie firmy TECHNIKA SPAWALNICZA - mgr inż. Jacek Buchowski, mgr inż. Karol Jędrzejak, inż. Mirosław Nowak, mgr inż. Daniel Wiśniewski, Technika Spawalnicza, Poznań
2. Właściwości złączy różnoimiennych wykonanych ze stopu niklu incoloy 800HT ze stałą odporną na korozję 316L - dr inż. Grzegorz Rogalski, dr inż. Dariusz Fydrych, prof. Jerzy Łabanowski, (PG)
3. Obliczanie kosztów spawania z wykorzystaniem systemów informatycznych - mgr inż. Monika Rostecka, Instytut Spawalnictwa

Sesja IV

Przewodniczył dr inż. Grzegorz Rogalski (PG)

1. Przyczyny pęknięć lutospoin w złączach różnoimiennych typu aluminium - ocynkowana stal niestopowa - dr inż. Artur Czupryński, dr inż. Damian Janicki, (PŚI)



Dr inż. Tomasz Kik, PŚI



Prof. Tomasz Chmielewski PW



Prof. Jacek Górka PŚI



Prof. Bernard Wichtowski ZUT w Szczecinie

2. Spawanie to nie wszystko - Zabezpieczenia antykorozyjne na spawanych konstrukcji stalowych - kontrola i badania - mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska, mgr inż. Jakub Kozłowski, (PCZ)
3. Badania struktury kompozytowych powłok Ni-WC napawanych plazmowo - dr inż. Mariusz Bober, prof. Jacek Senkara, (PW)

Sesja V

1. Przewodniczył dr inż. Tomasz Kik, (PŚI)
2. Zastosowanie transformaty falkowej do analizy sygnałów napięcia spawania - dr hab. inż. Marek Fidał, (PŚI)
3. Mała konstrukcja stalowego wiaduktu kolejowego i duży problem naprawczy - dr inż. Janusz Hołowaty, prof. Bernard Wichtowski, ZUT w Szczecinie
4. Badanie obwodowych złączy spawanych gazociągów zmechanizowanym systemem ultradźwiękowym TOPD+PE - dr inż. Marek Śliwowski, NDTTEST, Warszawa

Sesja VI

1. Przewodniczył prof. Bernard Wichtowski (ZUT)
2. Badanie technologii spawania wiązką elektronów stali do ulepszenia cieplnego w gatunku 42CuMo4 - mgr inż. Sylwester Błacha, Instytut Spawalnictwa
3. Wpływ obróbki cieplnej po spawaniu na własności i strukturę złączy ze stali 4330V - mgr inż. Marcin Żuk, (PŚI)
4. Wpływ wielokrotnego naprawczego procesu spawania metodą TOPTIG długotrwale eksploatowanych ścian szczelnych na strukturę i twardość SWC złącza spawanego - mgr inż. Janusz Pikula, dr hab. inż. Mirosław Łomozik, dr inż. Tomasz Pfeifer, (IS)

Sesja VII

1. Przewodniczył dr hab. inż. Jacek Górka (PŚI)
2. Wpływ kąta wierzchołkowego elektrody wolframowej na kształt strefy obrabianej w metodzie TIG - inż. Bartosz Kaczorowski, dr inż. Paweł Kołodziejczak, (PW)
3. Spełnienie niektórych warunków badania CTOD na przykładzie spawanych płyt testowych drutami rdzeniowymi NSSW Nittetsu - mgr inż. Jacek Zajęczkowski, NST

3. Technologie laserowe w spawalnictwie i obróbce cieplnej - Bartłomiej Ścibisz, Łukasz Turowski, LaserTec

Sesja referatowa VIII

Przewodniczył prof. Dariusz Golański (PW)

1. Analiza numeryczna procesu spawania wielościęgowego złącza teowego oraz obróbki cieplnej po spawaniu - dr inż. Tomasz Kik, Politechnika Śląska, dr inż. Marek Slováček, MECAS ESI, Brno, Czech Republic, mgr inż. Bernard Wyględacz, (PŚI)
2. Analiza numeryczna procesu spawania elementów ze stopów aluminium - dr inż. Marek Slováček, MECAS ESI, dr inż. Tomasz Kik, Politechnika Śląska, mgr inż. Mojmír Vanek, MECAS ESI
3. Symulacja numeryczna wpływu zmian warunków technologicznych na rozkład naprężeń i odkształceń wyminińka ciepła - mgr inż. Bernard Wyględacz, dr inż. Tomasz Kik, Politechnika Śląska

Sesja IX

Przewodniczył dr inż. Ryszard Pakos (ZUT/PRS Szczecin)

1. Wybrane możliwości technologiczne hybrydowej metody spawania Plasma-MAG - mgr inż. Jacek Szulc, SupraElco Warszawa; prof. Tomasz Chmielewski (PW), dr inż. Marek Węglowski Akademia Spawania Józefów.
2. Przykłady wykorzystania drutów NSSW w mechanizacji i robotyzacji robót spawalniczych - inż. Vladimír Carbol, NST Czechy.
3. Spawanie kadłubów okrętów wojennych na przykładzie NSSW Nittetsu - mgr inż. Jacek Zajęczkowski, NST Polska.

Zwienieniem konferencji były trzy bardzo atrakcyjne wycieczki techniczne do obiektów w Świnoujściu: 1) Gazoportu w budowie; 2) Fortu Gerharda – pruski obiekt broniący dostępu do portu – interesujący spektakl historyczny w oryginalnej scenarii; 3) Morskiej Stoczni Remontowej.

Kolejna edycja Konferencji odbędzie się w Międzyzdrojach w maju 2017, informacje będą umieszczane na stronie: www.saperski.com.pl, kontakt do komitetu organizacyjnego, e-mail: biuro@saperski.com.pl; tel/fax: 91 487 88 19, tel. kom. 601 669 521



Mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska



Prof. Marek Fidał, PŚI



Mgr inż. Marek Saperski oraz dr inż. Ryszard Pakos podsumowują konferencję