

XXII Naukowo-Techniczna Konferencja Spawalnicza "Postęp, innowacje i wymagania jakościowe procesów spajania", Międzyzdroje, 17-19.05.2016 r.



Uczestnicy konferencji

Tegoroczna konferencja spawalnicza odbyła się, już po raz kolejny, w hotelu Wolin w Międzyzdrojach, w którym zostali zakwaterowani jej uczestnicy oraz gdzie odbywały się wszystkie sesje referatowe i spotkania wieczorne. Komitet Organizacyjny tworzyli: mgr inż. Bogusław Olech, mgr inż. Marek Saperski, mgr inż. Jacek Saperski oraz mgr inż. Jerzy Wlekleński. W konferencji uczestniczyło prawie 100 osób. Byli to pracownicy wyższych uczelni, firm produkujących urządzenia i materiały spawalnicze, firm handlowych oraz przedstawiciele producentów różnego rodzaju konstrukcji spawanych, na co dzień stosujących technologie spawalnicze. W szeregach uczestników nie zabrakło również pracowników Instytutu Spawalnictwa.

Konferencja została podzielona na X sesji referatowych, którym przewodniczyli: dr inż. Jan Plewniak (PCz), dr inż. Artur Czupryński (PŚI), prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski (PW), dr inż. Grzegorz Rogalski (PG), dr inż. Tomasz Kik (PŚI), prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski (ZUT), dr hab. inż. Jacek Górka (PŚI), prof. dr hab. inż. Dariusz Golański (PW), dr inż. Robert Bęczkowski (PCz) oraz mgr inż. Bogusław Olech (PTBNiDT).

Można było wyróżnić trzy bloki tematyczne prezentowanych referatów. Pierwszy obejmował referaty, które zostały przygotowane głównie przez pracowników uczelni wyższych i Instytutu Spawalnictwa - miały one charakter naukowy. W drugim bloku znalazły się referaty, które obejmowały zakres tematyczny dotyczący ciekawszych problemów z praktyki przemysłowej. Do bloku trzeciego zaliczono referaty o tematyce normalizacyjnej oraz promocyjnej konkretnych firm.

Wygłoszono 25 referatów, których tytuły podano poniżej:

1. Wspomaganie procesów spawania za pomocą symulacji numerycznych - dr inż. Tomasz Kik, Politechnika Śląska/MECAS ESI;

2. Właściwości tytanowej powłoki metalizacyjnej osadzonej tarciovo na ceramice AlN - mgr inż. Michał Hudyc, prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, mgr inż. Maciej Winiarski, prof. dr hab. inż. Dariusz Golański, Politechnika Warszawska;
3. Próby spawania laserowego niskostopowej wysokowytrzymałej stali o strukturze martenzytycznej - dr hab. inż. Jacek Górka, mgr inż. Andrzej Ozgowicz, Politechnika Śląska;
4. Spawane złącza doczołowe w mostach kolejowych w świetle kryterium Przydatności Użytkowej Konstrukcji - prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, ZUT, Szczecin;
5. Innowacje technologiczne firmy PANASONIC w zrobotyzowanym spawaniu cienkich elementów metalowych na przykładzie firmy TECHNIKA SPAWALNICZA - mgr inż. Jacek Buchowski, mgr inż. Karol Jędrzejak, inż. Mirosław Nowak, mgr inż. Daniel Wiśniewski, Technika Spawalnicza, Poznań;
6. Właściwości złączy różnoimiennych wykonanych ze stopu niklu incoloy 800HT ze stałą odporną na korozję 316L - dr inż. Grzegorz Rogalski, dr inż. Dariusz Fydrych, prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, Politechnika Gdańska;
7. Obliczanie kosztów spawania z wykorzystaniem systemów informatycznych - mgr inż. Monika Rostecka, Instytut Spawalnictwa;
8. Przyczyny pęknięć lutospoin w złączach różnoimiennych typu aluminium - ocynkowana stal niestopowa - dr inż. Artur Czupryński, dr inż. Damian Janicki, Politechnika Śląska;
9. Spawanie to nie wszystko. Zabezpieczenia antykorozyjne spawanych konstrukcji stalowych - kontrola i badania - mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska; mgr inż. Jakub Kozłowski, Politechnika Częstochowska;



Pracownicy Instytutu Spawalnictwa - p. Monika Rostecka, p. Janusz Pikuła i p. Sylwester Błacha w czasie wygłaszania referatów

10. Badania struktury kompozytowych powłok Ni-WC napawanych plazmowo - dr inż. Mariusz Bober, prof. dr hab. inż. Jacek Senkara, Politechnika Warszawska;
 11. Wpływ parametrów napawania drutem z rdzeniem metalicznym na wydajność procesu i parametry geometryczne ściegu - dr inż. Robert Bęczkowski, dr inż. Marek Gucwa, Politechnika Częstochowska;
 12. Zastosowanie transformaty falkowej do analizy sygnałów napięcia spawania - dr hab. inż. Marek Fidali, Politechnika Śląska;
 13. Mała konstrukcja stalowego wiaduktu kolejowego i duży problem naprawczy - dr inż. Janusz Hołowaty, prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie;
 14. Badanie technologii spawania wiązką elektronów stali do ulepszania cieplnego w gatunku 42CuMo4 - mgr inż. Sylwester Błacha, Instytut Spawalnictwa;
 15. Wpływ obróbki cieplnej po spawaniu na własności i strukturę złączy ze stali 4330V - mgr inż. Marcin Żuk, Politechnika Śląska;
 16. Wpływ wielokrotnego naprawczego procesu spawania metodą TOPTIG długotrwale eksploatowanych ścian szczelnych na strukturę i twardość SWC złącza spawanego - mgr inż. Janusz Pikuła, dr hab. inż. Mirosław Łomozik, dr inż. Tomasz Pfeifer, Instytut Spawalnictwa;
 17. Analiza występowania niezgodności spawalniczych na projekcie offshore - dr inż. Robert Bęczkowski, Politechnika Częstochowska;
 18. Wpływ kąta wierzchołkowego elektrody wolframowej na kształt strefy obrobionej w metodzie TIG - inż. Bartosz Kaczorowski, dr inż. Paweł Kołodziejczak, Politechnika Warszawska;
 19. Spełnienie niektórych warunków badania CTOD na przykładzie spawanych płyt testowych drutami rdzeniowymi NSSW Nittetsu - mgr inż. Jacek Zajązkowski, NST Polska;
 20. Analiza numeryczna procesu spawania wielościgowego złącza teowego oraz obróbki cieplnej po spawaniu - dr inż. Tomasz Kik, mgr inż. Bernard Wyględacz, Politechnika Śląska, dr inż. Marek Slováček, MECAS ESI, Brno, Republika Czeska;
 21. Analiza numeryczna procesu spawania elementów ze stopów aluminium - dr inż. Marek Slováček, mgr inż. Mojmir Vanek, MECAS ESI; dr inż. Tomasz Kik, Politechnika Śląska;
 22. Symulacja numeryczna wpływu zmian warunków technologicznych na rozkład naprężeń i odkształceń wymiennika ciepła - mgr inż. Bernard Wyględacz, dr inż. Tomasz Kik, Politechnika Śląska;
 23. Wybrane możliwości technologiczne hybrydowej metody spawania Plasma-MAG - mgr inż. Jacek Szulc, SupraElco Warszawa; prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, Politechnika Warszawska; dr inż. Marek Węglowski, Akademia Spawania, Warszawa;
 24. Przykłady wykorzystania drutów NSSW w mechanizacji i robotyzacji robót spawalniczych - inż. Vladimír Carbol, NST Czechy;
 25. Spawanie kadłubów okrętów wojennych na przykładzie NSSW Nittetsu - mgr inż. Jacek Zajązkowski, NST Polska. Podobnie jak w roku 2015, wygłaszane referaty zostały opublikowane jako artykuły w czasopiśmie „Przegląd Spawalnictwa”.
- Zgodnie z tradycją 3. dzień konferencji został przeznaczony na wycieczki do - Morskiej Stoczni Remontowej, Gazoportu w Świnoujściu oraz Fortu Gerharda w Świnoujściu (pruski obiekt broniący dostępu do portu).

Mgr inż. Monika Rostecka