

XXIII. NAUKOWO-TECHNICZNA KRAJOWA KONFERENCJA SPAWALNICZA MIĘDZYDZROJE 2017

BM Biuro Techniki Spawalnictwej

mgr inż. Marek Saperski
konferencje • szkolenia • technologie • certyfikaty

W dniach od 23 do 25 maja 2017 w hotelu Wolin w Międzyzdrojach miała miejsce 23. Naukowo-Tekniczna Krajowa Konferencja Spawalnictwa zorganizowana przez Biuro Techniki Spawalnictwej „BM” przy współpracy z Zachodniopomorską Sekcją Spawalnictwa SIMP oraz Polskim Towarzystwem Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP oddział Szczecin. Uczestnicy konferencji już 22 maja zostali podjęci przez Komitet organizacyjny powitalną kolacją.

Konferencję rozpoczęło 23. maja, uczestników przywitano Pan Marek Saperski – przewodniczący komitetu organizacyjnego konferencji oraz Pan dr inż. Jan Plewniak – prezes Sekcji Spawalnictwej Stowarzyszenia Inżynierów Mechaników i Techników Polskich.

Przed rozpoczęciem sesji plenarnych wręczono medal im. inż. Stanisława Olszewskiego, będący najwyższym odznaczeniem środowiska SIMP przyznanym za wybitny wkład w rozwój inżynierii spajania. Laureat medalu, Pan prof. Jacek Górka z Politechniki Śląskiej odebrał medal z rąk prezesa i członka krajowego zarządu Sekcji Spawalnictwej SIMP. W tym roku Kapituła medalu przyznała tylko czterem osobom to zaszczytne wyróżnienie.

Konferencję podzielono na 10 tematycznych sesji plenarnych.

Pierwszej sesji przewodniczył dr Jan Plewniak, PCz, w której dr inż. Tomasz Kik (PŚI/MECAS ESI) przedstawił godzinny referat pt. Poza jutro - nowe możliwości w analizach numerycznych procesów spawania (Beyond tomorrow- new possibilities in welding numerical simulations)

Drugą sesję prowadził dr inż. Tomasz Kik, PŚI. Przedstawiono w niej trzy referaty:

1. Spawanie hybrydowe HLAW (wiązką laserową – MAG) złączy teowych blach o grubości 10 mm ze stali S700MC – prof. Jacek Górka, PŚI, dr inż. Sebastian Stano, IS Gliwice.
2. Właściwości złączy ze stali S460M spawanych pod wodą metodą lokalnej komory suchej – dr inż. Grzegorz Rogalski, dr inż. Dariusz Fydrich, prof. Jerzy Łabanowski, PG.
3. Spawanie hybrydowe laser+MAG elementów urządzeń dźwigowych wykonanych ze stali ulepszonej cieplnie S960Q – dr inż. Marek Banasik, prof. Eugeniusz Turyk, mgr inż. Michał Urbańczyk, IS, Gliwice



Otwarcie konferencji
dr inż. Jan Plewniak prezes Sekcji Spawalnictwej SIMP



Uczestnicy konferencji podczas sesji plenarnej



Prof. Jacek Górka, PŚI, odbiera medal im. inż. S. Olszewskiego, wręczając prezes i członek zarządu Sekcji Spawalnictwej SIMP



Prof. Jacek Górka, Politechnika Śląska



Prof. Tomasz Chmielewski, Politechnika Warszawska



Mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska



Inż. Mirosław Nowak, prezes Techniki Spawalnictwa, Poznań

Trzecią sesję prowadził prof. Jacek Górka, PŚI, w której przedstawiono referaty:

1. Zrobotyzowane karuzelowe stanowisko do zgrzewania elementów ocynkowanych dla przemysłu motoryzacyjnego – inż. Mirosław Nowak, mgr inż. Mariusz Nowicki, Technika Spawalnictwa, Poznań.
2. Spawanie laserowe rur ożebrowanych ze stali P91 – mgr inż. Katarzyna Łyczkowska, prof. Janusz Adamiec, PŚI.
3. Wybrane zagadnienia stosowania odpornych na zużycie płyt w przemyśle wydobywczym – dr inż. Robert Bęczkowski, PCz.

- Czwartą sesję prowadził prof. Janusz Adamiec, PŚI w której przedstawiono referaty:
1. Metody analiz numerycznych procesów spawania złożonych konstrukcji – dr inż. Tomasz Kik, PŚI, dr inż. Marek Slováček, MECAS ESI, Brno, Czechy.
 2. Wybrane zagadnienia z zakresu antykorozji stalowych konstrukcji spawanych na podstawie niemieckich przepisów ZTV-ING i VBG/BAW – mgr inż. Martin Czych, GSI-SLV Duisburg, mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska, mgr inż. Jakub Kozłowski, PCz.

3. Wpływ parametrów w metodzie TIG na odkształcenia kątowe stali X5CrNi18-10 – dr inż. Robert Bęczkowski, PCz.

Piątą sesję prowadził dr inż. Robert Bęczkowski (PCz), w której przedstawiono referaty:

1. Skłonność do pęknięcia gorącego złączy spawanych z nadstopu niklu Inconel 617 – mgr inż. Natalia Konieczna, prof. Janusz Adamiec, PŚI.
2. Walidacja procesu spawania jako narzędzie zarządzania jakością – mgr inż. Mirosław Wiśniewski, prof. Maciej Matuszewski, Uniwersytet Technologiczno-Przyrodniczy w Bydgoszczy
3. Egzaminowanie spawaczy według wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2014 w praktyce przemysłowej – wybrane zagadnienia i problemy wynikające z doświadczenia nabytego przez Urząd Dozoru Technicznego – mgr inż. Arkadiusz Makówka, UDT, Warszawa.

Po piątej sesji miała miejsce wystawa techniczna nowoczesnego sprzętu z zakresu NDT. Pierwszy dzień konferencji zakończono uroczystą kolacją.

Szóstą sesję prowadził prof. Bernard Wichtowski, ZUT, w której przedstawiono referaty:

1. Przetapianie laserowe i łukiem plazmowym odlewów precyzyjnych ze stopu Inconel 713C – prof. Janusz Adamiec, mgr inż. Katarzyna Łyczkowska PŚI, dr inż. Tomasz Pfeifer IS, Gliwice.



Prof. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska

2. Porównanie wymagań norm PN-M-69770 oraz PN-EN ISO 17636-1 – mgr inż. Konrad Ogonowski, Laboratorium Badań Nieniszczących „AR” w Szczecinie, mgr inż. Małgorzata Ogonowska, Akademia Morska w Szczecinie.

3. Trójwymiarowe obrazowanie w Zdalnych Badaniach Wizualnych – możliwości współczesnych wideoboroskopów – Paweł Stasiak, Everest Polska.

Siódmą sesję prowadził prof. Tomasz Chmielewski, PW, w której przedstawiono referaty:

1. Jakość spoin w stalowych mostach w świetle wprowadzonych w 2014 r. zmian w wymogach norm PN-EN 1993-1 i PN-EN ISO 5817 – prof. Bernard Wichtowski, dr inż. Janusz Hołowiak, ZUT w Szczecinie.

2. Wpływ obróbki cieplnej na własności i strukturę stali 4330V – mgr inż. Marcin Żuk, PŚI.

3. Symulacja numeryczna i badania cykli cieplnych hartowania laserowego stali narzędziowej WCL – mgr inż. Bernard Wyględać, dr inż. Tomasz Kik, dr inż. Damian Janicki, PŚI.



Prof. Dariusz Golański, Politechnika Warszawska

Ósmą sesję prowadził prof. Dariusz Golański, PW, w której przedstawiono referaty:

1. Numerical simulations of welding process – most interesting industrial cases – dr inż. Marek Slováček, MECAS ESI, Brno, Czech Republic.
2. Trwałość zmęczeniowa najstarszych spawanych mostów w Polsce w świetle badań – prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, ZUT w Szczecinie.
3. Rola nadzoru spawalniczego w pracach remontowych konstrukcji – mgr inż. Jakub Kozłowski, PCZ.

Dziewiątą sesję prowadził prof. Marek Fidali, PŚI, w której przedstawiono referaty:

1. Porównanie wpływu tlenu resztkowego w gazie formującym na wybrane właściwości złączy stali 304L oraz 316L spawanych TIG orbitalnie – mgr inż. Marcin Drabarz, prof. Tomasz Chmielewski, prof. Dariusz Golański, PW.
 2. Sposób wypływu gazu osłonowego przy metodzie TIG a jakość złączy spawanego – mgr inż. Mirosława Wiśniewska, prof. Maciej Matuszewski M., Uniwersytet Technologiczno-Przyrodniczy w Bydgoszczy.
 3. Spawanie drutami NSSW w ekstremalnych warunkach zewnętrznych – mgr inż. Jacek Zajęczkowski, NST Polska, Gdynia, dr inż. Dariusz Fydrych, PG.
- Dziesiątą sesję prowadził dr inż. Grzegorz Rogalski (PG), w której przedstawiono referaty:

1. Zastosowanie widm wyższych rzędów do analizy sygnałów napięcia spawania – prof. Marek Fidali, PŚI.
2. Modele spawalniczych źródeł ciepła w analizie pola temperatury – mgr inż. Damian Rochalski, prof. Dariusz Golański, prof. Tomasz Chmielewski, PW.
3. Lutospawania wieloma wiązkami oraz spawanie wiązką oscylującą – inż. Łukasz Gigus, IPG Photonics, Gliwice.

Po zakończeniu sesji plenarnych zorganizowano bardzo interesujące warsztaty z MES nt.: wspomagania procesów spawania za pomocą symulacji numerycznych, które prowadzili dr inż. Marek Slováček MECAS ESI, Brno, Cech Republik, dr inż. Tomasz Kik, PŚ/MECAS ESI.

W ostatnim dniu konferencji, tradycyjnie zorganizowano interesujące wycieczki techniczne do ciekawych pod względem inżynierskim i historycznym obiektów, w tym: Gazoport w Świnoujściu – zwiedzanie z przewodnikiem; Fort Gerharda – pruski obiekt broniący dostępu do portu z bardzo interesującym spektaklem historyczny; Morska Stocznia Remontowa.

W konferencji uczestniczyło 120 osób reprezentujących zarówno jednostki naukowe jak i organizacje dozorowe specjalizujące się w spawalnictwie oraz ważne podmioty gospodarcze polskiego przemysłu. Konferencja od wielu lat pełni ważną funkcję integrującą środowisko spawalników, łącząc przemysł i biznes z nauką, będąc jednocześnie forum wymiany doświadczeń i poglądów specjalistów.

**Organizatorzy zapraszają
na kolejną edycję konferencji
w maju 2018.**

**Szczegółowe informacje
będą dostępne pod adresem:
www.saperski.com.pl
kontakt:**

biuro@saperski.com.pl; tel. 601 669 521



Prof. Marek Fidali, Politechnika Śląska

BM Biuro Techniki Spawalniczej



mgr inż. Marek Saperski

konferencje • szkolenia • technologie • certyfikaty

