

XXV Naukowo-Techniczna Krajowa Konferencja Spawalnicza "Postęp, innowacja i wymagania jakościowe procesów spajania"

BM Biuro Techniki Spawalniczej
Marek Saperski



W dniach od 21. do 23. maja 2019 r. w hotelu Wolin, w Międzyzdrojach miała miejsce XXV Naukowo-Techniczna Krajowa Konferencja Spawalnicza pt. "Postęp, innowacja i wymagania jakościowe procesów spajania". Od ćwierć wieku konferencję organizują Biuro Techniki Spawalniczej „BM”, Zachodniopomorska Sekcja Spawalnicza SIMP oraz Polskie Towarzystwo Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP oddział w Szczecinie. Konferencja od lat jest stałym elementem kalendarza wielu polskich spawalników z obszarów praktyki i przemysłu, nauki oraz biznesu, stanowi platformę wymiany nowoczesnej myśli inżynierskiej, doświadczeń i służy na wielu poziomach środowisku spawalniczemu w Polsce. W tym roku jej dodatkowym walorem była piękna pogoda ułatwiająca skorzystanie z zalet wiosny nad brzegiem morza. Większość gości przybyła już w poniedziałek 20 maja i zostali przywitani przez organizatorów kolacją.

We wtorek 21. maja o godz. 8:30 konferencję wspólnie otworzyli Pan mgr inż. Marek Saperski przewodniczący komitetu organizacyjnego konferencji oraz Pan dr inż. Jan Plewniak – Prezes Zarządu Sekcji Spawalniczej SIMP. Po otwarciu, jako pierwszy wystąpił Pan Marek Saperski przybliżając uczestnikom historię ustanowienia medalu imienia inż. Stanisława Olszewskiego. Następnie przedstawiciele Zarządu Głównego SIMP wręczyli medale dwóm spośród tego-
rocznych laureatów. Medale im. inż.

Stanisława Olszewskiego za wybitny wkład w rozwój spawalnictwa w Polsce otrzymali dr Krzysztof Kudła z Politechniki Częstochowskiej oraz prof. Aleksander Lisiecki z Politechniki Śląskiej. Następnie rozpoczęto program wystąpień plenarnych prezentujących interesujące osiągnięcia przemysłowe oraz naukowe.

Sesja referatowa I - prowadzący: prof. dr hab. inż. Jan Pilarczyk (IS)

1. Zrobotyzowane zgrzewanie punktowe stali DOCOL 1200M - dr hab. inż. Jacek Górka, prof. PŚ; mgr inż. Andrzej Osgowicz, Politechnika Śląska, kamil Matusek, Styvo AS, STRYN, Norway

2. Obliczeniowa trwałość zmęczeniowa spoin czołowych z pęknięciami w pasach blachownicowego dźwigara mostu kolejowego - prof. dr hab. inż. Bernard Wichtowski, ZUT w Szczecinie

3. Wpływ temperatury przesycania na właściwości złączy spawanych rur ze stali typu lean duplex 2101 - dr hab. inż. Grzegorz Rogalski, dr inż. Aleksandra Świerczyńska, dr hab. inż. Dariusz Fydrych prof. PG; dr inż. Michał Landowski, Politechnika Gdańska



Sesja referatowa II - prowadzący: prof. dr hab. inż. Jacek Górka (PŚI)

1. Właściwości natryskiwanych płomieniowo proszkowo powłok aluminiowych wzmacnianych cząstkami materiałów węglowych - dr inż. Artur Czupryński, Politechnika Śląska

2. Wpływ równoważnika węgla na spawalność stali o podwyższonej wytrzymałości w środowisku wodnym - dr inż. Jacek Tomków, Politechnika Gdańska

3. Właściwości napoin regenerowanej piasty koła pojazdu górniczego - prof. dr hab. inż. Andrzej Ambroziak, dr inż. Artur Lange, dr inż. Piotr Białucki, inż. Michał Kaczmarek, Politechnika Wrocławska



Sesja referatowa III - prowadzący: dr inż. Artur Czupryński (PŚI)

1. Spawanie ram rowerowych ze stopów aluminium innowacyjną metodą Super Active Wire Process - inż. Mirosław Nowak (IWE), mgr inż. Daniel Wiśniewski, Technika Spawalnicza, Poznań

2. Pękanie ścian szczelnych podczas eksploatacji - prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, mgr inż. Katarzyna Łyczkowska, Politechnika Śląska

3. Problemy materiałowe i technologiczne spawania ścian szczelnych kotłów dla energetyki - mgr inż. Katarzyna Łyczkowska, prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska

Sesja referatowa IV - prowadzący: dr hab. inż. Grzegorz Rogalski (PG)

1. 90 lat pierwszego na świecie drogowego kratownicowego mostu spawanego - dr inż. Janusz Hołowaty, dr hab. inż. Bernard Wichtowski, prof. ZUT

2. Konsekwencje przeszytywniania konstrukcji spawanych obciążonych zmęczeniowo i sposoby eliminacji negatywnych skutków eksploatacyjnych - dr inż. Kwiryn Wojsyk, dr inż. Krzysztof Kudła, PCZ.

3. Prezentacja firmy EWM oddziału Szczecin oraz zapoznanie z procesami w urządzeniu Tytan XQ - Piotr Śliż, EWM AG Oddział w Polsce



Sesja referatowa V - prowadzący: dr inż. Jan Plewniak (ZG Sekcji Spawalniczej SIMP)

1. Wpływ procesu spawania laserowego na zmiany indukcji magnetycznej wirnika pompy wspomaganie serca Religa Hear Rot - dr inż. Sebastian Stano, Sieć Badawcza Łukasiewicza - Instytut Spawalnictwa, Roman Kustos, Artur Kapis, Przemysław Kurtyka, Jerzy Zalewski, Magda Zarwańska, Fundacja Rozwoju Kardiologii im. prof. Zbigniewa Religi, Zabrze

2. Wymagania dotyczące ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, według znowelizowanej serii norm EN ISO 12944 - wybrane aspekty - mgr inż. Martin Czych, GSI-SLV Duisburg, mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska, mgr inż. Jakub Kozłowski, Politechnika Częstochowska

3. Badania struktury i wybranych własności spoin otrzymanych metodą CMT oraz klasyczną metodą MAG - inż. Szymon Kwiecień, prof. dr hab. inż. Wirginia Pilarczyk, prof. PS; mgr inż. Ewa Harapińska, PWR

Sesja referatowa VI - prowadzący: dr inż. Jacek Tomków (PG)

1. Stopowanie laserowe powierzchni żeliwa sferoidalnego mieszaniną Ti + 5% W - mgr inż. Aleksandra Kotarska, Politechnika Śląska

2. Zmiany w wymaganiach dotyczących wytwarzania stalowych konstrukcji budowlanych podyktowane nowym wydaniem normy EN 1090-2:2018 - wybrane aspekty - mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska, mgr inż. Jakub Kozłowski, Politechnika Częstochowska

3. Badanie struktury i własności tribologicznych napawanej plazmowo proszkowo warstwy trudnościeralnej stosowanej na powierzchnię roboczą narzędzi wiertniczych - mgr inż. Tomasz Polaczek, dr inż. Artur Czupryński, mgr inż. Marcin Żuk, mgr inż. Marek Chruściel, Politechnika Śląska

Sesja referatowa VII - prowadzący: dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, prof. PW

1. Jakość spawanych złączy doczołowych w kolejowych mostach zespolonych na Centralnej Magistrali Kolejowej - dr hab. inż. Bernard Wichtowski, prof. ZUT; dr inż. Janusz Hołowaty J. ZUT





2. Racjonalne stosowanie spoin pachwinowych i czołowo-pachwinowych w konstrukcjach spawanych - dr inż. Kwiryn Wojsyk, dr inż. Krzysztof Kudła, Politechnika Częstochowska

3. Wpływ wysokości nadlewu na koszty materiałów dodatkowych w procesie spawania MAG (135) - mgr inż. Katarzyna Kochanowska, dr inż. Ryszard Pakos, ZUT w Szczecinie

Sesja referatowa VIII - prowadzący: prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec (PŚI)

1. Wpływ oziębiania na wybrane właściwości złączy zgrzewanych tarcio-wo stali UFG 316L - mgr inż. Beata Skowrońska, dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, prof. PW; dr Jacek Skiba, Instytut Wysokich Ciśnień, Polska Akademia Nauk

2. Wpływ niobu i tytanu w materiale rodzimym i spoiwie na korozję międzykrystaliczną stali nierdzewnych - mgr inż. Marcin Żuk, dr inż. Artur Czupryński, inż. Dariusz Czarnecki, mgr inż. Tomasz Poloczek, Politechnika Śląska

3. Potwierdzenie jakości usług w Laboratorium Wytrzymałościowym

na podstawie wymagań normy PN- EN ISO/IEC 17025 - mgr inż. Mateusz Jurkowski, Tenslab O/Szczecin

Sesja referatowa IX - prowadzący: dr inż. Artur Lange (PWR)

1. Wpływ kierunku ułożenia ściągów względem kierunku ruchu ścierniwa na odporność na zużywanie ściernie szlifowanych płyt trudnościeralnych - mgr inż. Michał Szymura, Politechnika Śląska, dr inż. Maciej Różański, Sieć Badawcza Łukasiewicza - Instytut Spawalnictwa, Gliwice

2. Właściwości mechaniczne nitów odtwarzanych metodami spawalniczymi - Kamil Sieczkowski, Rafał Budzisz, Tomasz Mucha, Doosan Babcock Energy Polska, Rybnik

3. Nowe produkty do spawania metodami 136 i 138 w ofercie Lincoln Electric - dr inż. Krzysztof Sadurski

Sesja referatowa X - prowadzący: dr inż. Marek Węglowski (Akademia Spawania)

1. Spawanie laserowe złączy panelowych wymienników ciepła ze stali nierdzewnej - dr hab. inż. Aleksander Lisiecki, prof. PŚ; mgr inż. Piotr Wójciga, Politechnika Śląska, dr inż. Agnieszka Kurc - Lisiecka Wyższa Szkoła Bankowa, Chorzów, mgr inż. Michał Barczyk, mgr inż. Sonia Krawczyk, P.U.T. Firmus Olkusz,

2. Analiza wpływu różnych warunków pomiarowych na przebieg zjawiska magnetycznego szumu Barkhauzena - dr hab. inż. Grzegorz Psuj, mgr inż. Michał Maciusowicz, ZUT w Szczecinie

Tradycyjnie, ostatniego dnia konferencji odbyły się wycieczki techniczne do interesujących miejsc w Szczecinie: firma Navi-kon Sp. z o. o., Morska Stocznia Remontowa oraz Fort Gerharda (historyczny obiekt pruski)



**Zapraszamy do uczestnictwa w kolejnej edycji konferencji,
która odbędzie się w dniach 26-28.05.2020 w Hotelu WOLIN w Międzyzdrojach.**

Informacje organizacyjne: biuro@saperski.com.pl; tel/fax: 91 487 88 19

kontakt bezpośredni: 601 669 521

druki do pobrania na stronie: www.saperski.com.pl

