

XXX Jubileuszowa Naukowo-Techniczna Krajowa Konferencja Spawalnicza w Międzyzdrojach

p.t.: "postęp, innowacje i wymagania jakościowe procesów spajania"

W dniach 19-21 maja 2026 roku w Kompleksie Hotelowym Bel Mare i Aqua Resort w Międzyzdrojach, odbyła się XXX Jubileuszowa Naukowo-Techniczna Krajowa Konferencja Spawalnicza. Organizatorem Konferencji było Biuro Techniki Spawalniczej "BM" w Szczecinie, przy współpracy z wiodącymi ośrodkami krajowego spawalnictwa.

Konferencja jest corocznym spotkaniem spawalników z obszaru: praktyki przemysłowej, ośrodków naukowo-badawczych, instytucji dozoru niezależnego oraz producentów / dystrybutorów urządzeń, materiałów dodatkowych i osprzętu, do prac spawalniczych, procesów pokrewnych oraz badań NDT.

Zgodnie z tradycją, większość uczestników, przybyła już w poniedziałek 18 maja, aby zobaczyć piękne morze i podyskutować z Kolegami, bo taka możliwość zdarza się tylko raz w roku!. Łącznie przybyło 72 uczestników (rys. 1.).



Rys. 1. Uczestnicy konferencji

We wtorek o godzinie 8.30, niżej podpisany, w imieniu Komitetu Organizacyjnego, otworzył obrady. Pierwszym punktem programu była uroczystość wręczenia Medali im. inż. Stanisława Olszewskiego, przyznawanych przez Zarząd Krajowy Sekcji Spawalniczej SIMP, za zasługi w rozwoju spawalnictwa. W tym roku, na naszej konferencji wręczono dwa Medale: mgr inż. Sławomirowi Płomińskiemu - Gł. Spawalnikowi Kopalni Węgla Brunatnego w Bełchatowie oraz mgr inż. Pawłowi Rybickiemu - Gł. Spawalnikowi Stoczni Szczecińskiej "Wulkan". Uroczystego wręczenia dokonali: mgr inż. Jacek Walczak - przewodniczący Zarządu Krajowego Sekcji Spawalniczej SIMP, dr hab. inż. Zygmunt Mikno z Łukasiewicz - GIT w Gliwicach oraz dr

inż. Kwiryn Wojsyk - wieloletni sekretarz ZK tej Sekcji a jednocześnie przewodniczący Zarządu Sekcji Spawalniczej w Częstochowie (rys. 2).

Po tej uroczystości przystąpiono do obrad, podzielonych na 9 sesji referatowych, na których zaprezentowano 29 referatów, w tym dwa w wersji posterowej (rys. 3-5).



Rys. 2. Wręczenie Medali im. inż. Stanisława Olszewskiego, od lewej: Zygmunt Mikno, Paweł Rybicki, Sławomir Płomiński, Kwiryn Wojsyk, Jacek Walczak

Wygłoszone referaty można podzielić na trzy bloki. Do pierwszego należą wystąpienia o charakterze naukowo-badawczym, wygłaszane przez przedstawicieli uczelni technicznych i instytutów naukowo-badawczych. Blok drugi, to referaty z ciekawszych osiągnięć praktyki przemysłowej, a trzeci to zagadnienia promocyjne.

Referaty wygłoszono w następującej kolejności:

1. Redukcja naprężeń i odkształceń spawalniczych w stalach konstrukcyjnych poprzez przekuwanie pneumatyczne - dr hab. inż. Jacek Górka, prof. Politechnika Śląska, dr inż. Mateusz Przybyła, Famet S.A. Kędzierzyn Koźle.
2. Zastosowanie skaningowego mikroskopu akustycznego do badania jakości złączy wykonanych metodą FSM - dr hab. inż. Leszek Latka, prof., dr hab. inż. Paweł Kustroń, prof., Politechnika Wrocławska.
3. Metoda analizy sygnałów napięcia spawania z zastosowaniem częstotliwości Rice'a - dr hab. inż. Marek Fidali, prof. Politechnika Śląska.
4. Czy zawsze winny jest spawacz? - prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska.
5. Stanowisko do automatycznego spawania laserowego w próżni z dodatkiem drutu -: dr inż. Hubert Danielewski - Politechnika Świętokrzyska, inż. Mirosław Nowak, Marcin Nowak - Technika Spawalnicza Sp. z o.o., Poznań.
6. Analiza numeryczna procesu zgrzewania punktowego blach ocynkowanych- dr hab. inż. Zygmunt Mikno, Łukasiewicz - GIT.
7. Kształtowanie struktury materiałów kompozytowych na osnowie niklu wzmocnionych in situ węglkami typu MC w procesie przyrostowym LMD - dr hab. inż. Damian Janicki, prof., Politechnika Śląska.



Rys. 3. Dyskusja po referacie

8. Advanced Module® jako rozwiązanie dla uniwersalnych zastosowań w spawaniu aluminium
inż. Marek Jaworowski, Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., Bielawa.
9. 30- lecie Naukowo-Technicznych Krajowych Konferencji Spawalniczych w Międzyzdrojach -
mgr inż. Marek Saperski, Biuro Techniki Spawalniczej "BM" w Szczecinie
10. Symulacje numeryczne procesu zgrzewania punktowego - dr hab. inż. Tomasz Kik, prof.,
Politechnika Śląska.
11. Korzyści zastosowania głębokowtapiającego spawania metodą Rapid MAG stali o wysokiej
granicy plastyczności w tym stali trudnościeralnych oraz ultrawysokowytrzymałych- dr hab.
inż. Krzysztof Kudła, prof., dr inż. Krzysztof Makles- Politechnika Częstochowska dr inż.
Kwiryn Wojsyk, dr inż. Michał Macherzyński.- ZUGIL S.A. Wieluń
12. . Naprawa elementów żurawia ze stali S700MC.- mgr inż. Jacek Saperski, Biuro Techniczne
"JS", Szczecin
13. Druk stopów tytanu metodą laserowego topienia drutu - dr inż. Paweł Widomski, dr hab. inż.,
Marcin Kaszuba, prof., dr inż. Artur Lange, , Politechnika Wrocławska
14. Zastosowanie sztucznej inteligencji w spawalnictwie - możliwości i szanse - dr hab. inż. Marek
St. Węglowski, Ennecor Sp.z o.o. w Gliwicach
15. Napawanie laserowe powłok kompozytowych na osnowie tytanu wzmacnianych
nanometrycznymi cząstkami TiC - mgr inż. Maciej Stec, dr hab. inż. Damian Janicki,
Politechnika Śląska
16. Wytwarzanie konstrukcji spawanych - normy wymagania, kompetencje - wybrane zagadnienia -
mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska, dr inż. Jakub Kozłowski, GOLDBECK Elementy
Polska sp. z o.o.
17. Wpływ zasolenia wody na właściwości napoin wykonanych pod wodą”- inż. Zuzanna Majewska, dr hab.
inż. Jacek Tomków, prof.. Politechnika Gdańska
18. Ręczne spawanie laserowe w Stoczni Szczecińskiej "Wulkan" - mgr inż. Paweł Rybicki -
Stocznia Szczecińska "Wulkan" Sp. z o.o., dr inż. Ryszard Pakos - Polski Rejestr Statków
19. Rola mikrostruktury napoin NiCrBSi w kształtowaniu odporności na erozję kawitacyjną - dr
hab. inż. Mirosław Szala, prof., Politechnika Lubelska,



Rys. 4. Fragment sali obrad

20. Wpływ oscylacji wiązki na proces spawania laserowego stali nierdzewnych - dr inż. Michał Landowski mgr inż. Adrian Wolski (Politechnika Gdańska), mgr inż. Kamil Wilk - The Welding Institute, dr inż. Sebastian Stano, mgr inż. Grzegorz Chrobak - IPG, Gliwice
21. Obróbka cieplna połączeń FSW stopu AA7075 wykonanych przy różnych prędkościach obrotowych narzędzia i warunkach chłodzenia - dr inż. Robert Kosturek, Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
22. Spawanie plazmowe hybrydowe PHW złączy doczołowych blach ze stali API 5L X60, mgr inż. Adam Termin - GIT Centrum Spawalnictwa
23. Funkcjonalna granica systemów zarządzania jakością: rola posądu technicznego w spawalnictwie mgr inż. Bogna Tuzinkiewicz, Biuro Techniczne w Szczecinie
24. Laserowa obróbka powierzchniowa żeliwa - mgr inż. Marcin Żuk, Politechnika Śląska
25. Ocena odporności korozyjnej złączy spawanych elementów konstrukcji morskich ze stali duplex wykonanych metodą K-TIG - dr inż. Przemysław Zmitrowicz, LabTest Sp. z o.o., Szczecin, prof. dr hab. inż. Jolanta Baranowska - ZUT w Szczecinie
26. Modułowa rewolucja w spawaniu: Jak elastyczne stanowiska zrobotyzowane zmieniają produkcję małoseryjną - dr inż. Artur Lange, Politechnika Wrocławska, mgr inż. Krzysztof Kobyłski, QCE Robotic Sp. z o.o., Jeźów Sąddecki
27. Kwalifikowanie technologii spawania elementów odlewów stalowych - dr inż. Sławomir Parzych, Politechnika Krakowska; mgr inż. Wiktoria Zbyrad-Kołodziej, Politechnika Rzeszowska

W sesji posterowej zaprezentowano dwie pozycje:

1. Zastosowanie modelowania numerycznego do wyznaczania parametrów procesu napawania - dr hab. inż. prof. PWr Marcin Kaszuba, dr inż. Paweł Widomski, dr inż. Artur Lange, PWr
2. Wpływ rodzaju osłony gazowej na geometrię spoin i wybrane właściwości złączy spawanych z INCONELU 600 - dr inż. Artur Lange, dr hab. inż., prof. PWr Marcin Kaszuba, dr inż. Paweł Widomski, Politechnika Wrocławska



Rys. 5. Kol. Jerzy Kozłowski (SLV-GSI Polska) w czasie dyskusji

Kolejne sesje referatowe prowadzili:
prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec (PSI) dr hab. inż.. Jacek Górka, prof. (PSI), dr hab. inż. Zygmunt Mikno (Łukasiewicz-GIT), dr hab. inż. Damian Janicki, prof. (PSI), prof. dr hab. inż. Jolanta Baranowska (ZUT w Szczecinie), dr hab. inż. Leszek Łatka, prof. (PWr), dr hab. inż. Marek St. Węglowski, (Ennecor Sp. z o.o. Gliwice), dr hab. inż. Jacek Tomków, prof. (PG), dr hab. inż. Mirosław Szala, prof.(PLu.)

Po każdej prezentacji następowała ożywiona dyskusja, którą z konieczności, dla utrzymania obrad w ryzach programowych, prowadzący był zmuszony przenosić do kularów.

Zgodnie z tradycją, oba dni referatowe kończyła uroczysta kolacja o charakterze integracyjnym. I również tradycyjnie, ostatniego dnia konferencji, odbyła się wycieczka techniczna, do "Podziemnego Miasta" (historyczny obiekt muzealny w Świnoujściu). A konferencję zakończył pożegnalny wspólny obiad.

Następna konferencja planowana jest w dniach 18-20 maja 2027

Kontakt: biuro@saperski.com.pl lub tel. 601 669 521, informacje i druki www.saperski.com.pl

Marek Saperski